

Контроль отклонения от прямолинейности (кривизны) швеллера производится в соответствии ГОСТ 26877 со следующими уточнениями:

Контроль отклонения от прямолинейности швеллера производят на стеллаже (приемном стенде), аттестованном по методике владельца предприятия. Допускаемое отклонение от плоскостности опорных элементов стеллажа — не более 1 мм. Допускается производить контроль прямолинейности на плоской плите (поверхности), аттестованной по методике предприятия-потребителя. Допускаемое отклонение от плоскостности горизонтальной поверхности — не более 1 мм. Допускается выступание концов раската за пределы инспекторского стеллажа на величину не более 500 мм. Выступание концов раската при контроле на горизонтальной плите не допускается.

1. Контроль отклонения от прямолинейности в горизонтальной плоскости производят при положении профиля лежа на стенке (рис. 1).

Кривизну профиля определяют по стреле прогиба, которую измеряют измерительной металлической линейкой с пределом измерений 150 мм по хорде по наибольшему зазору между профилем и струной, натянутой между концами швеллера вдоль плоскости одной из полок (рис. 2). Отклонение от прямолинейности измеряют как на всей длине металлопродукции, так и любой измеряемой длине.

Рисунок 1



Рисунок 2



2. Контроль отклонения от прямолинейности швеллера в вертикальной плоскости производят при установке профиля на одну из полок.

Кривизну профиля определяют вручную по стреле прогиба, которую измеряют измерительной металлической линейкой с пределом измерений 150 мм по хорде по наибольшему зазору между профилем и струной, натянутой между концами швеллера вдоль стенки или кромки одной из полок (рис 3).

Рисунок 3



3. Швеллер считают годным, если кривизна в горизонтальной и вертикальной плоскостях соответствует требованиям технической документации.