

Контроль формы и размеров замков шпунта Л5-УМ

1. Подготовка к измерениям.

- 1.1. Контроль проводят средствами допускового контроля — шаблонами и средствами измерения.
- 1.2. Средства измерительной техники, применяемые при измерениях, должны пройти поверку в установленном порядке.
- 1.3. Шпунт укладывают на плоскую поверхность длиной не менее длины металлопродукции, предназначенную для проведения измерений, например, стеллаж. Допускается выступание концов раската за пределы плиты или стеллажа на величину не более 500 мм.

Шпунт на плоской поверхности должен лежать свободно без воздействия каких-либо внешних сил.

2. Порядок проведения измерений.

- 2.1. Контроль высоты и ширины замка выполняется на расстоянии не менее 500 мм от торцов.

Контроль выполняется путем свободного наложения соответствующего шаблона рабочей поверхностью на исследуемый участок и оценки величины зазора между ними. Допускается проводить замер измерительным инструментом.

Соответствие высоты и ширины замка характеризуется:

- по плюсовой стороне шаблона — свободным (или вплотную) размещением контролируемого участка в шаблоне;
- по минусовой стороне шаблона — контролируемый участок профиля не входит в шаблон или входит без зазора.

Пример выполнения контроля:

- высоты замка (рис. 1)
- ширины замка (рис. 2)

Рисунок 1



Рисунок 2



Рисунок 3

- 2.2. Контроль ширины зева замка профиля выполняется на расстоянии не менее 500 мм от торцов.

Шаблон на ширину зева замка профиля имеет плюсовой (непроходной) и минусовой (проходной) прямоугольные выступы. Допустимое невыполнение по зеву замка допускается на длине 1,5 м в двух метрах штанги профиля. Пример выполнения контроля ширины зева замка профиля в соответствии с рисунком 3.

